**mobiheat MH 2.500QC | 2.500 kW Heizcontainer**

Eigenschaften

Der Heizcontainer MH2500QC ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale im Stahl-Technik-Container. Als kompakte und   
leistungsstarke Einheit können die mobilen Wärmeerzeuger orts• unabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

* Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen
* Zweistoffbrenner
* Pumpengruppe mit Mischer
  + optional mit Reglermodul für witterungsgeführte Regelung oder Estrichaufheizprogramme
* Doppelw. Edelstahl-Abgaskamin
* Frostschutzsicherung (elektrisches Heizgebläse)
* Flexible Schläuche
* Sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828

Kaufkonditionen

* Konstantregelung bis 90 °C
* Lieferzeit: ca. 6–8 Wochen
* Preise ab Werk
* Ohne Zubehör

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Heizmobil bis 2.500 kW (externer Öltank) | RG VK Energie groß | |
| Ausstattung | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Stahl-Technik-Container Typ MH2500QC-19 | MH2500QC | ab 149.205,00 |
|  | | |
| Zubehör Heizmobil / Heizcontainer bis 150 kW | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 100, PN16 VL / RL, je 10 m | MHABLED100 | 1.488,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSA | 80,00 |
| Anbausatz witterungsgeführter Stellmotor | MHSTM | 1.325,00 |