**mobiheat MH 1.000QC | 1.000 kW Heizcontainer**

Eigenschaften

Der Heizcontainer MH1000QC ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale im Stahl-Technik-Container mit integrierter 4.800 Liter Öltankanlage. Als kompakte und leistungsstarke Einheit können die mobilen Wärmeerzeuger ortsunabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

* Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen
* Zweistoffbrenner
* Pumpengruppe mit Mischer
  + optional mit Reglermodul für witterungsgeführte Regelung oder Estrichaufheizprogramme
* Interne Öltankanlage 4.800 Liter
* Doppelw. Edelstahl-Abgaskamin
* Frostschutzsicherung (elektrisches Heizgebläse)
* Flexible Schläuche
* Sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828

Kaufkonditionen

* Konstantregelung bis 90 °C
* Lieferzeit: ca. 6–8 Wochen
* Preise ab Werk
* Ohne Zubehör

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Heizmobil bis 1.000 kW mit 4.800-Liter-Heizöltank | RG VK Energie groß | |
| Ausstattung | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Stahl-Technik-Container Typ MH1000C-19 | MH1000QC | ab 96.529,00 |
| Mehrpreis isolierter Container | MHISO1000 | 15.637,00 |
|  | | |
| Zubehör Heizmobil / Heizcontainer bis 150 kW | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 100, PN16 VL / RL, je 10 m | MHABLED100 | 1.488,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSA | 80,00 |
| Anbausatz witterungsgeführter Stellmotor | MHSTM | 1.325,00 |