**mobiheat MH 320QC | 320 kW Heizcontainer**

Eigenschaften

Der Heizcontainer MH320QC ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale. Der MH300QC ist eine Heizzentrale im Stahl-Technik-Container. Als kompakte und leistungsstarke Einheit können die
mobilen Wärmeerzeuger ortsunabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

* Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen
* Zweistoffbrenner
* Pumpengruppe mit Mischer
	+ optional mit Reglermodul für witterungsgeführte Regelung oder Estrichaufheizprogramme
* Doppelw. Edelstahl-Abgaskamin
* Frostschutzsicherung (elektrisches Heizgebläse)
* Flexible Schläuche
* Sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828
* Sicherungsschellen für Storzverbindungen
* Inkl. Verlängerungskabel (Schuko)

Kaufkonditionen

* Konstantregelung bis 90 °C
* Lieferzeit: ca. 6–8 Wochen
* Preise ab Werk
* Ohne Zubehör

|  |  |
| --- | --- |
| Heizmobil bis 320 kW mit 1.000-Liter-Heizöltank | RG VK Energie groß |
| Ausstattung | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Stahl-Technik-Container Typ MH320C-19 | MH320QC | ab 38.657,00 |
| Mehrpreis isolierter Container | MHISO300 |  5.812,00 |
|  |
| Zubehör Heizmobil / Heizcontainer bis 150 kW | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 50, VL / RL, je 10 m | MHABLC |  645,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSC |  59,00 |
| Anbausatz witterungsgeführter Stellmotor | MHSTM |  1.325,00 |