**mobiheat MH160QC | 160 kW Heizcontainer**

Eigenschaften

Der Heizcontainer MH160QC ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale. Der MH160QC ist eine Heizzentrale im Stahl-Technik-Container. Als kompakte und leistungsstarke Einheit können die Wärmeerzeuger ortsunabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

Merkmale:

* Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen
* Zweistoffbrenner
* Pumpengruppe mit Mischer
  + Optional mit Reglermodul für witterungsgeführte Regelung oder Estrichaufheizprogramme
* Doppelw. Edelstahl-Abgaskamin
* Frostschutzsicherung (elektrisches Heizgebläse)
* Flexible Schläuche
* Sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828
* Sicherungsschellen für Storzverbindungen
* Inkl. Verlängerungskabel (Schuko)

Kaufkonditionen

* Konstantregelung bis 90 °C
* Lieferzeit: ca. 6–8 Wochen
* Preise ab Werk
* Ohne Zubehör

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Heizmobil bis 320 kW mit 1.500-Liter-Heizöltank | RG DL Mittel ab 130 kW bis 350 kW | |
| Ausstattung | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 50, VL / RL, je 10 m | MHABLC | 645,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSC | 59,00 |
|  | | |
| Zubehör Heizmobil / Heizcontainer bis 150 kW | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 50, VL / RL, je 10 m | MHABLC | 645,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSC | 59,00 |
| Anbausatz witterungsgeführter Stellmotor | MHSTM | 1.325,00 |