**mobiheat MH160QF | 160 kW Heizmobil**

Eigenschaften

Das Heizmobil MH160QF ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale. Der MH160QF ist eine Heizzentrale im isolierten Tandem-Kofferanhänger. Als kompakte und leistungsstarke Einheit können die mobilen Wärmeerzeuger ortsunabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

• Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen

• Ölbrenner bzw. Gasbrenner optional möglich

• Pumpengruppe mit Mischer | optional mit Reglermodul für witterungsgeführte Regelung oder Estrichaufheizprogramme

Merkmale:

* Doppelw. Edelstahl-Abgaskamin
* Frostschutzsicherung (elektrisches Heizgebläse)
* Flexible Schläuche
* Sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828
* Sicherungsschellen für Storzverbindungen
* Inkl. Verlängerungskabel (Schuko)

Kaufkonditionen

* Konstantregelung bis 80 °C
* Lieferzeit: ca. 6–8 Wochen
* Preise ab Werk

|  |  |
| --- | --- |
| Heizmobil bis 160 kW mit 1.000-Liter-Heizöltank | RG VK Energie groß |
| Ausstattung | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Heizmobil, Kofferanhänger Typ MH160F-19 | MH160QF | Ab 38.435,00 |
|  |
| Zubehör Heizmobil / Heizcontainer bis 300 kW | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 50, VL / RL, je 10 m | MHABLC | 645,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSC | 59,00 |
| Anbausatz witterungsgeführter Stellmotor | MHSTM | 1.325,00 |

*\* Hier wird nur der Wasserinhalt der Heizzentrale abgedeckt!*