**mobiheat MH100QF | 100 kW – Der Easyheat 100**

Eigenschaften

Die mobile Heizzentrale MH100QF ist eine voll funktionsfähige mobile Heizzentrale. Die Anlieferung erfolgt per Spedition, vor Ort wird der

MH100QF durch einen patentierten Faltmechanismus zum vollwertigen Anhänger. Der MH100QF ist als Anhänger schnell an jedem Einsazort. Als kompakte und leistungsstarke Einheit können die mobilen Wärmeerzeuger ortsunabhängig und zeitnah eingesetzt werden.

Merkmale:

* Spezial-Heizkessel für erhöhte Anforderungen
* Öl-Blaubrenner
* Interne Öltankanlage 920 Liter
* Pumpengruppe mit Mischer | optional mit Reglermodul für witterungsgeführte Regelung oder Estrichaufheizprogramme (siehe Zubehör)
* Integrierter Abgasschalldämpfer
* Edelstahl-Abgaskamin: ca. 1 m ab Anhängeroberkante
* Flexible Faltschläuche
* Sicherungstechnische Einrichtungen nach DIN EN 12828

Kaufkonditionen

* Konstantregelung bis 80 °C
* Lieferzeit: ca. 6–8 Wochen
* Preise ab Werk

|  |  |
| --- | --- |
| Heizmobil/Heizcontainer bis 100 kW mit 920-Liter-Heizöltank | RG DL Standard bis 120 kW |
| Ausstattung | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Heizmobil in gebremster, einachsiger Ausführung | MH100QF | Ab 29.450,00 |
|  |
| Zubehör Heizmobil / Heizcontainer bis 100 kW | Artikel-Nr. | Preis netto EUR |
| Satz Anbindeleitung DN 50, VL / RL, je 10 m | MHABLC | 645,00 |
| Sicherungsschellen (Übergang) | MHSSC | 59,00 |

*\* Hier wird nur der Wasserinhalt der Heizzentrale abgedeckt!*