

Conteneurs de chauffage mobiles

350 - 550 kW

Référence location : 350 kW - ERHC0350M / 550 kW - ERHC0550M

Référence vente : 350 kW - ERHC0350V / 550 kW - ERHC0550V



Vos avantages

- Deux circuits de chauffage mélangés
- Application autonome
- Conception légère compacte
- Raccordement via des lignes de connexion mobiles
- Production optionnelle d'eau chaude sanitaire

L'assurance de performances exceptionnelles dans un espace réduit fait partie des excellentes caractéristiques de nos installations de 10 pieds dans la plage de puissances de 160 à 550 kW. Cette série permet également d'utiliser du gaz liquéfié, ce qui réduit considérablement les émissions de CO₂. Ces

installations sont toutes équipées d'un système de production d'eau de chauffage, de pompes de recirculation et d'un vase d'expansion et l'installation de 20 pieds comporte même un réservoir de fioul intégré. Les deux installations sont aisément praticables à pied et faciles commander.

Caractéristiques techniques

Nos marques
HOTMOBIL® mobiheat®

Type HOTMASTER MHC 350	Gaz naturel/Gaz liquéfié 10'	Fioul/Gaz naturel 20'
Puissance calorifique	160 - 350 kW	
Dimensions (L x l x H)	2991 x 2438 x 2591 mm	6058 x 2438 x 2591 mm
Poids	4000 kg	6000 kg
Combustible	Gaz naturel/Gaz liquéfié	Fioul/Gaz naturel
Réservoir à combustible	Option	Intégré, 4000 litres
Fluide	Eau de chauffage 90 °C/70 °C	
Protection	Chauffage 3 bar	
Technique de sécurité	Selon DIN EN 12828	
Débit pompe du circuit de chauffage	16 m ³ /h: 9.2 mCE	
Dispositif antigel	oui	
Surveillance à distance / du réservoir	En option	
Raccordement électrique	400 V/16 A	
Conduit d'évacuation des gaz de combustion	Cheminée en acier inoxydable	
Raccords sur site (FE)	D/R - 2 1/2"	

Sous réserve de modifications techniques



Grâce à la possibilité de combinaison avec divers accessoires, tels que les réchauffeurs d'air mobiles pour la climatisation et/ou le chauffage, vous trouverez forcément une solution qui convient à votre application.

Type HOTMASTER MHC 550	Fioul/Gaz naturel (gaz liquéfié) 20'
Puissance calorifique	360 - 550 kW
Dimensions conteneur 20' (L x l x H)	6058 x 2438 x 2591 mm
Poids	env. 7000 kg
Combustible	Fioul/Gaz naturel (gaz liquéfié)
Réservoir à combustible	Intégré, 4000 litres
Débit pompe du circuit de chauffage	32 m ³ /h: 11.1 mCE
Protection	Chauffage 3/6 bar
Raccords sur site (FE)	D/R - 3"
Fluide	Eau de chauffage 90 °C/70 °C
Technique de sécurité	Selon DIN EN 12828
Dispositif antigel	oui
Surveillance à distance / du réservoir	En option
Raccordement électrique	400 V/16 A
Conduit d'évacuation des gaz de comb.	Cheminée en acier inoxydable

Sous réserve de modifications techniques



Grâce à la possibilité de combinaison avec divers accessoires, tels que, entre autres, notre séparateur de système HOTFLOW MST, vous trouverez forcément une solution qui convient à votre application.