



MH320QF2



Technische Daten

Abmessungen	
Tiefe (+ Deichsel)	3820 mm (+ 1440 mm)
Breite	2250 mm
Höhe (mit Kaminstützen)	2850 mm (+ 1000 mm)
Durchmesser Abgaskamin	ØInnen=250/ØAußen= 310 mm
Gewicht inkl. 200 l Öl	ca. 2400 kg
Heizleistung	145 - 300 kW
Heizbetrieb	60 – 90° C (mit Mischer 20 – 90°C)
Anschlüsse	DN 50 Storz C (2" AG im Gebäude)
Regelung	MHRQ3
Hocheffizienzpumpe HK:	max. 40 m ³ /h, max. 16 mWS
Niedertemp.-Heizkessel	mobiheat
Brenner	Ölbrenner
Verbrauch Volllast	ca. 29,9 l/h
Öltankbehälter (intern)	2 x 750 Liter doppelwandig mit Tankheizung
Sicherheitsventil/Heizkessel	3 bar
Volumen-MAG	200 Liter
Spannungsversorgung	230 V / 50 Hz / 1~, CEE 16 A
Schläuche/Kupplungen	DN 50 / Storz C

Eigenschaften

Heizkreis-Pumpe mobiheat NMT MAX C 50/180

